



METAL-FACH



**ЖУРНАЛ РЕМОНТА И
ТЕХОБСЛУЖИВАНИЯ
ТРАКТОРНОЕ САМОХОДНОЕ ШАССИ
U910
ФЕВРАЛЬ 2018**

Содержание

1. Идентификация тракторного самоходного шасси	4
2. Хранение	4
3. Сервисные операции.....	5
3.1. Сервисные операции во время первого запуска.....	5
3.2. Сервисные операции во время ежедневного обслуживания	5
3.3. Еженедельные сервисные операции.....	6
3.4. Смазывание	6
3.5. Регулировка тормозной системы	9
3.6. Демонтаж и монтаж колеса	10
4. Регулировка	11
4.1. Регулировка рабочей глубины и установка положений граблин.....	11
4.2. Регулировка глубины работы и прижима прикатного валика	13
5. Демонтаж и утилизация	13
6. Агрегатирование с трактором	14
7. Шины	15
8. Таблица метрических моментов затяжки винтов.....	16
ДЛЯ ЗАМЕТОК.....	17

1. Идентификация тракторного самоходного шасси

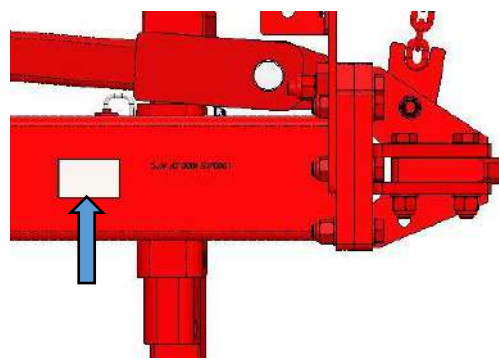


Рисунок 1. Описание заводского щитка

METAL-FACH SP. Z O.O. S2a e20*167/2013*XXXXX*00 SUMU01000HSSK0001 10800 kg A-0: 2000 kg A-1: 8800 kg		 ul. Kresowa 62, 16-100 Sokółka, Poland tel.: +48 (85) 711 98 40-45, fax: +48 (85) 711 90 65 Nośnik narzędzi Symbol U910 Nacisk na zaczep 19,6 kN Typ 00 KJ Rok produkcji 2017 VIN SUMU01000HSSK0001  www.metalfach.com.pl	
---	--	--	--

Рисунок 2. Заводской щиток

Идентификационные данные для тракторного самоходного шасси можно найти на заводском щитке на основной раме с правой стороны.



Запишите тип и серийный номер вашего культиватора. Укажите этот номер каждый раз, когда вы обратитесь к продавцу.

2. Хранение

Храните машину в разложенном состоянии. Во время перерывов в эксплуатации храните культиватор в местах, недоступных для посторонних лиц и животных.

Перед длительным хранением культиватор следует очистить и устранить обнаруженные дефекты. Защищать от воздействия атмосферных условий. Культиватор следует хранить в разложенном состоянии на ровной утрамбованной поверхности.

Гарантия не распространяется на повреждения, возникшие в результате неправильного хранения машины.

3. Сервисные операции



UWAGA

ВНИМАНИЕ!

Контрольные действия касаются шасси и машин, присоединенных к шасси. Используйте только оригинальные запчасти, поставляемые производителем.



OSTRZEŻENIE

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!

Сервисные операции следует выполнять, когда машина находится в разложенном положении. Выполнение сервисных действий в транспортном положении может привести к неконтролируемому разложению устройства, что может привести к телесным повреждениям или смерти.

3.1. Сервисные операции во время первого запуска

В приведенной ниже таблице описываются сервисные операции во время первого запуска.

Табель 1. Сервисные операции - первый запуск

Контролируемый узел	Операция
Колеса и шины	Затяните колесные гайки в соответствии с таблицей момента затяжки. Проверить давление в шинах.
Резьбовые соединения	Затяните колесные гайки в соответствии с таблицей момента затяжки.
Элементы транспортных защит	Проверьте состояние блокировок и защитных штифтов от неконтролируемого раскладывания машины.
Тормозная система	Проверьте исправность тормозной системы трактора.
Гидравлическая система	Проверьте исправность гидравлической системы трактора. В случае утечки в местах соединения затяните гайки гидравлических шлангов.

3.2. Сервисные операции во время ежедневного обслуживания

В приведенной ниже таблице описываются сервисные операции во время ежедневного обслуживания.

Табель 2. Сервисные операции - ежедневное обслуживание

Контролируемый узел	Операция
Колеса и шины	В случае ослабления гаек колес затяните их согласно инструкции. Проверьте состояние шин на повреждение. Проверьте давление в шинах. Правильное давление в шинах указано на пиктограмме на раме шасси и на боковом краю шины.

Резьбовые соединения	Проверьте состояние винтовых соединений, затяните в случае ослабления согласно с таблицей моментов затяжки.
Тормозная система	Проверьте состояние шлангов и гидравлических соединений. В случае повреждения заменить новыми.
Гидравлическая система	Проверьте состояние шлангов и гидравлических соединений на повреждение и утечки. В случае повреждения заменить новыми.
Элементы транспортных защит	Проверьте состояние блокировок и защитных штифтов от неконтролируемого раскладывания машины.
Рабочий орган	Проверьте состояние и комплектность рабочих инструментов. Поврежденные или изношенные детали следует заменить новыми.
Подшипниковые узлы	Проверьте состояние гидравлических шлангов, при необходимости замените новыми.

3.3. Еженедельные сервисные операции

Табель 3. Сервисные операции

Контролируемый узел	Операция
Гайки колес	Затяните колесные гайки в соответствии с таблицей момента затяжки.
Резьбовые соединения	Затяните винты и гайки в соответствии с таблицей момента затяжки.
Тормозная система	Проверьте состояние шлангов, рабочих и контрольных элементов тормозной системы (пневматический или гидравлический тормоз). Используя водоотводный клапан, слейте воду, которая находится в резервуаре сжатого воздуха (пневматическая система). Проверьте состояние натяжного болта и тросика стояночного тормоза.
Подшипниковые узлы	Осмотрите и смажьте все подшипниковые узлы, приводы и верхние соединительные тяги. (тракторное самоходное шасси в точках поворота не требует смазки).
Соединитель	Проверьте состояние соединителя. В случае повреждения заменить новым.

3.4. Смазывание

	Смазка должна выполняться в соответствии с рекомендациями по частоте смазки
UWAGA	в зависимости от точки смазки.

Долговечность и производительность культиватора в большой степени зависят от регулярной смазки.

Для смазки применяйте минеральные смазочные средства. Перед нанесением смазки очистите точки смазки. Смазка должна выполняться в соответствии с рисунками 3, 4, 5.

Используйте смазку LT-4S-3.

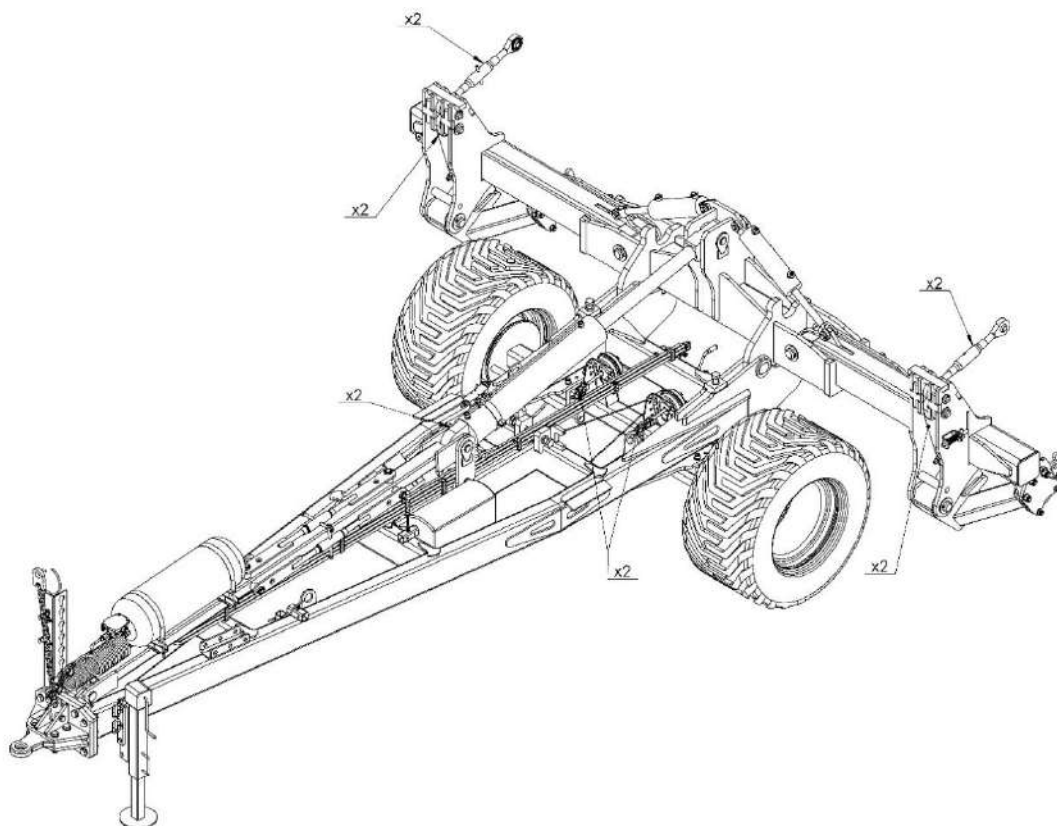


Рисунок 3. Точки смазки тракторного самоходного шасси

Рисунок 4. Точки смазки дискового культиватора

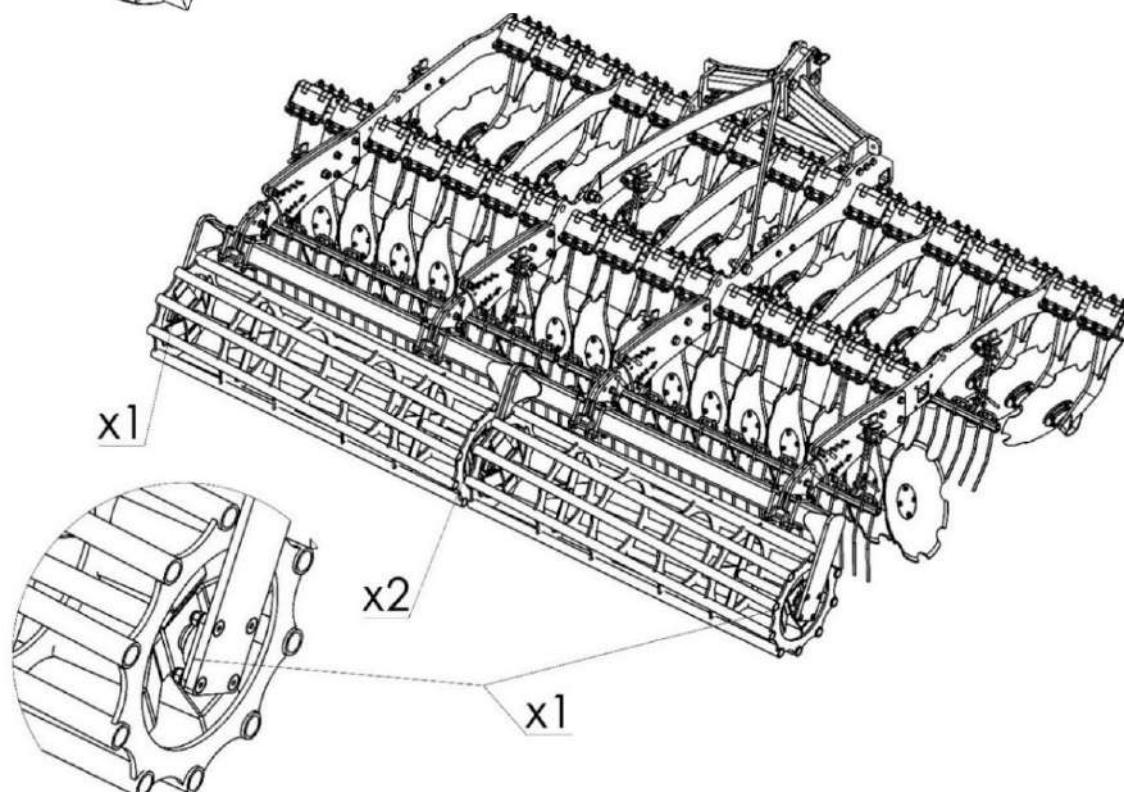
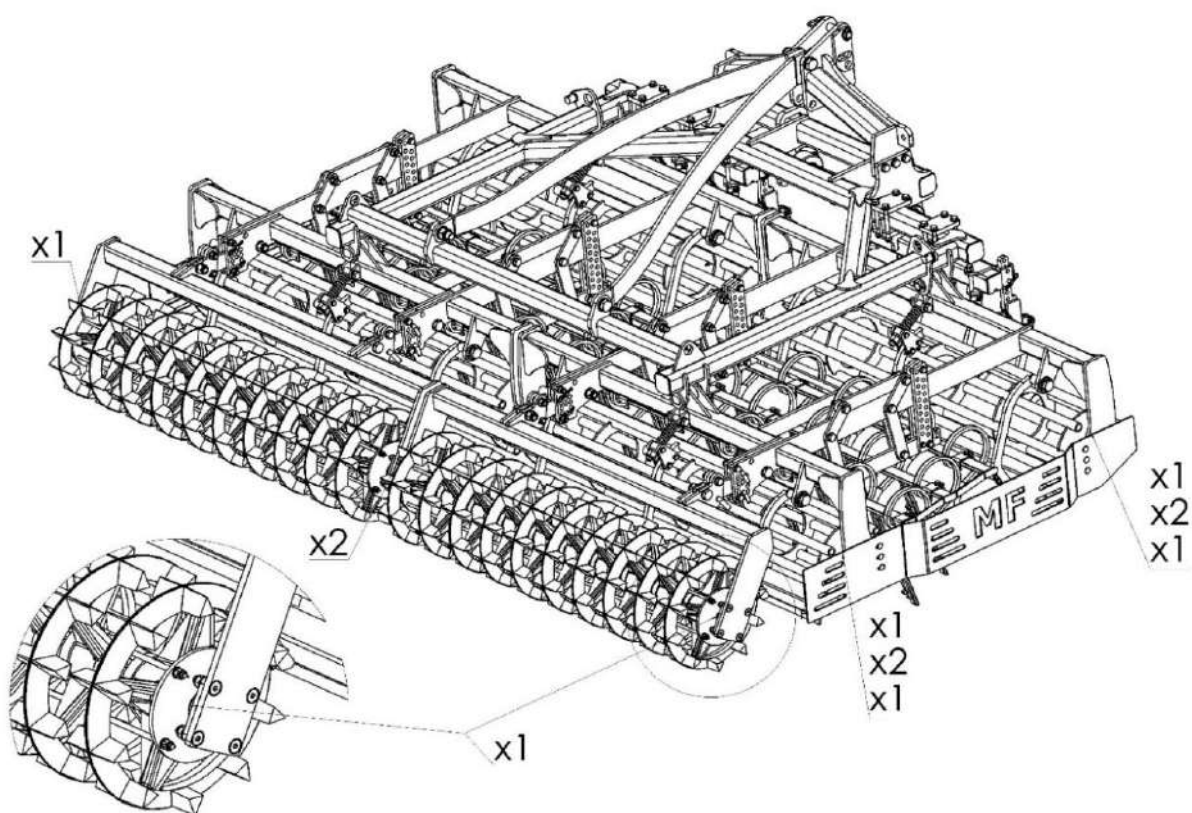


Рисунок 5. Точки смазки зубчатого культиватора

3.5. Регулировка тормозной системы

Отрегулируйте тормоза, если:

- в результате износа накладок тормозных колодок между накладкой и барабаном создается чрезмерный зазор и эффективность действия тормозов уменьшается,
- тормоза колес тормозят не одновременно и не равномерно.

Регулировку зазоров можно выполнить с помощью тяги штока толкателя тормозного цилиндра или с помощью регулировочного болта на рычаге тормоза. Отрегулируйте оба колеса.

После правильной регулировки колесо должно вращаться плавно без остановок и ощутимого сопротивления, возникающего из-за трения тормозных колодок о барабан. Лёгкое трение колодок о барабан, особенно в новом прицепе или после их замены является нормальным явлением.

После проведения регулировки, проверьте и, при необходимости, отрегулируйте стояночный тормоз. Регулировка стояночного тормоза заключается в регулировке длины троса, соединяющего рычаг вала тормозного кулака с приводным механизмом. Требуемую сумму тормозных усилий необходимо получить при максимальной силе на рукоятке механизма 40 даН (при сохранении прямого угла между тросом и рычагом вала тормозного кулака).

3.6. Демонтаж и монтаж колеса



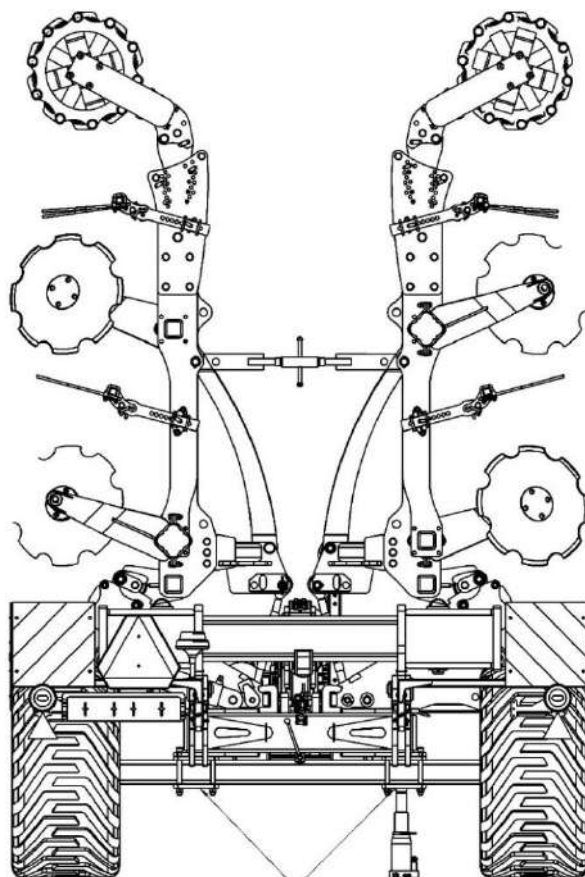
UWAGA

ВНИМАНИЕ!

Снимайте и заменяйте колеса на твердой и ровной поверхности. Подъем машины на наклонной поверхности может привести к переворачиванию агрегата. Никогда не помещайте предметы между подъемником и точкой приложения силы

в машине. Никогда не входите под машину, если она находится на подъемнике!

Перед началом подъема машины выключите двигатель трактора, затяните стояночный тормоз трактора и тракторного шасси. Поместите упоры под колесо, которое остается на земле. Гидравлический домкрат следует поставить в места, предназначенные для подъема машины, место установки домкрата показано на рисунке 6. Ослабьте колесные гайки на пол-оборота против часовой стрелки. Поднимите машину так, чтобы колесо не касалось земли. Отвинтите гайки и снимите колесо. При установке колеса обратите внимание на правильную посадку диска на барабане оси. Затяните колесные гайки динамометрическим ключом со значением 380 Нм. Опустите машину на землю



Punkt przyłożenia
podnośnika
(Jacking points)

и снова проверьте затяжку колес. Проехав несколько километров, проверьте затяжку колесных гаек, затяните гайки, если будет обнаружено ослабление гаек.

Рисунок 6. Точка установки домкрата

4. Регулировка

4.1. Регулировка рабочей глубины и установка положений граблин

Рабочую глубину культиваторных лап можно регулировать с помощью штифтов в соответствующих отверстиях стоек, закрепленных шплинтами. Угол можно регулировать с помощью нижних болтов крепления лап.

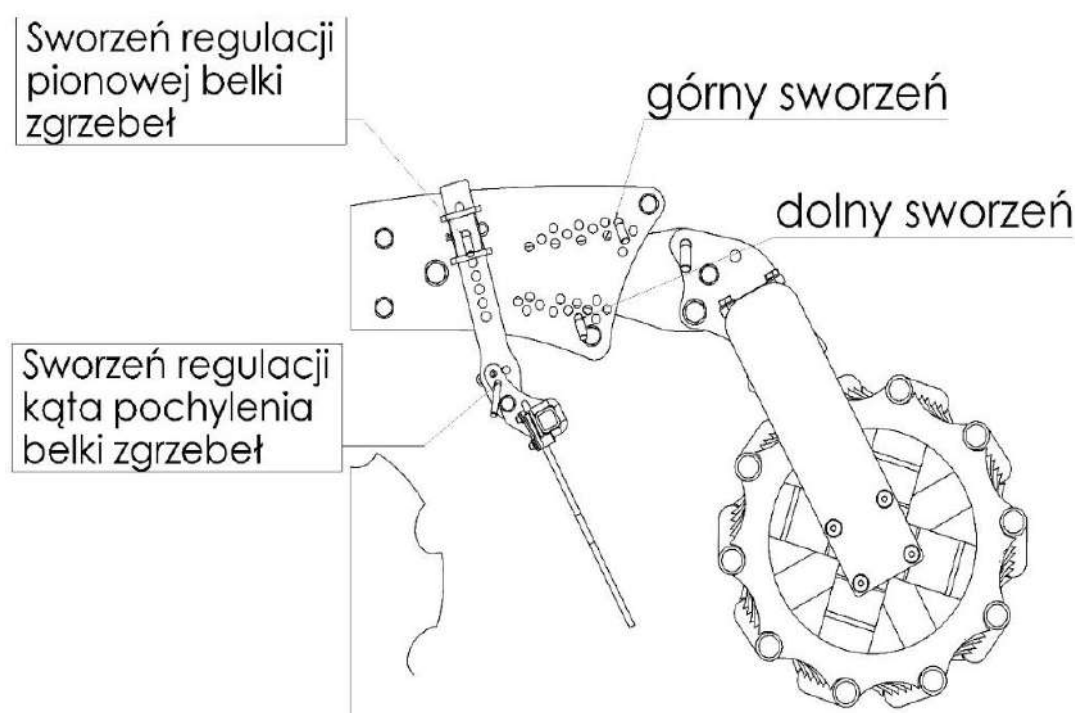


Рисунок 7. Регулировка рабочей глубины

Рабочую глубину держателей дисков можно регулировать трехточечной системой навески трактора и гидравлической регулировкой валов. Регулировку валов следует производить с помощью штифтов в соответствующих отверстиях пластин крепления вала, закрепленных шплинтами (см. рис. 6).

Для того, чтобы установить максимальную рабочую глубину, вставьте болт в верхнее отверстие пластин крепления вала. Для того, чтобы правильно установить положение нижнего болта, поднимите вал и вставьте болт в соответствующее отверстие. Регулировку следует производить, стоя на краю поля у возвышенности. Опустите культиватор валом на возвышенность, в результате

вал поднимется и позволит вставить штифт в соответствующее нижнее отверстие. Закрепите штифты пружинными шплинтами. (Предохранительные штифты должны находиться в тех же отверстиях с обеих сторон агрегата).

Регулировка должна производиться при выключенном двигателе трактора и с соблюдением всех правил безопасности. Будьте особенно осторожны при обращении с предметами, которые могут раздавить ваши ноги или руки.

4.2. Регулировка глубины работы и прижима прикатного валика

Настройку глубины работы рабочих элементов следует осуществить с помощью штифтов, вложенных в соответствующие отверстия стоек, предохраненных шплинтами.

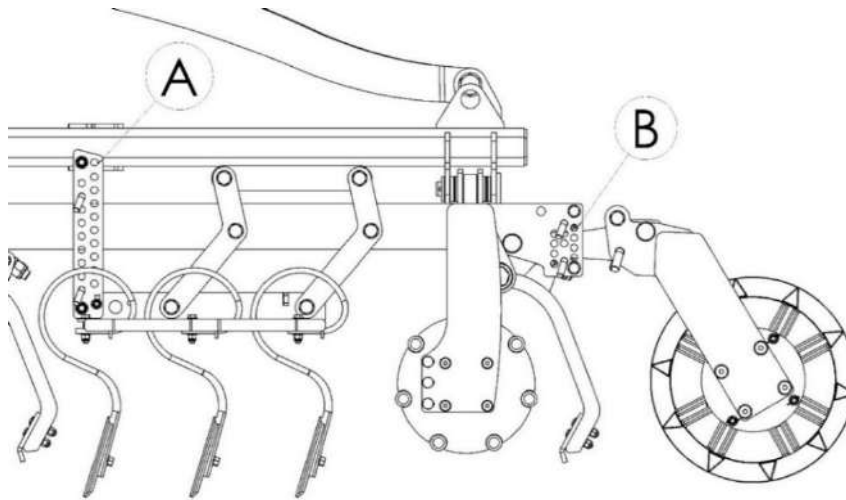


Рисунок 8. Регулировка рабочей глубины культиватора

Рабочая глубина пружин культиватора может регулироваться трехточечной системой навески тракторного самоходного шасси и механической регулировкой рабочих полей.

Для того, чтобы увеличить/уменьшить рабочую глубину, поднимите культиватор над землей и снимите нижние болты, которые фиксируют положение рабочих полей в пластинах регулировки глубины (см. рисунок 8 - А). Затем опустите культиватор на землю, что приведет к подъему рабочих полей и позволит вставить болт в соответствующее верхнее отверстие – затем поднимите культиватор и вставьте нижний болт в соответствующее регулировочное отверстие, фиксируя положение рабочих полей.

Регулировку валов следует производить с помощью штифтов в соответствующих отверстиях пластин крепления вала, закрепленных шплинтами (см. рис. 8 - В). Регулировку следует производить, стоя на краю поля у возвышенности. Опустите культиватор валом на возвышенность, это приведет к подъему вала и позволит вставить болт в соответствующее нижнее отверстие.

Закрепите болты с помощью пружинных шплинтов (предохранительные болты должны находиться в одинаковых отверстиях с обеих сторон культиватора). Регулировка должна производиться при выключенном двигателе трактора и с соблюдением всех правил безопасности. Будьте особенно осторожны при обращении с предметами, которые могут раздавить ваши ноги или руки.

5. Демонтаж и утилизация

Тракторное самоходное шасси изготовлено из материалов, не создающих опасности для окружающей среды. После окончания срока эксплуатации, когда дальнейшее применение будет необоснованно, машину следует демонтировать.

В связи с большим весом элементов во время работ по демонтажу следует пользоваться грузоподъемными устройствами – краном или вилочным погрузчиком.

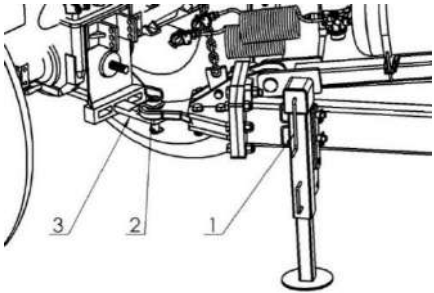
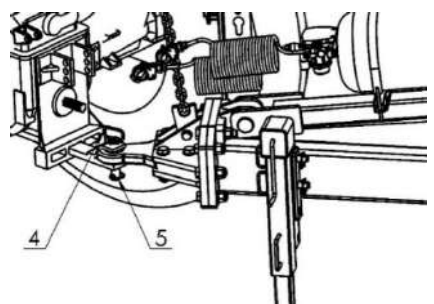
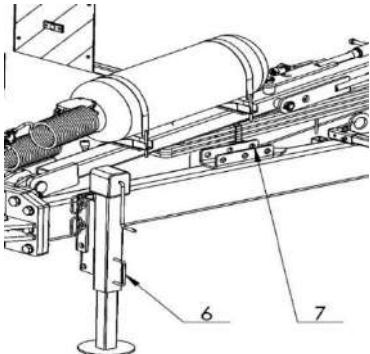
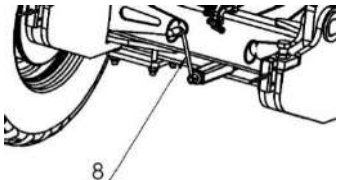
Металлические детали следует сдать в соответствующие точки сбора металлолома, резиновые детали следует сдать на утилизацию или в точки сбора отходов этого типа. Отработанное масло из гидравлической системы должно быть собрано в герметичные контейнеры и отправлено на АЗС, занимающееся его скупкой.

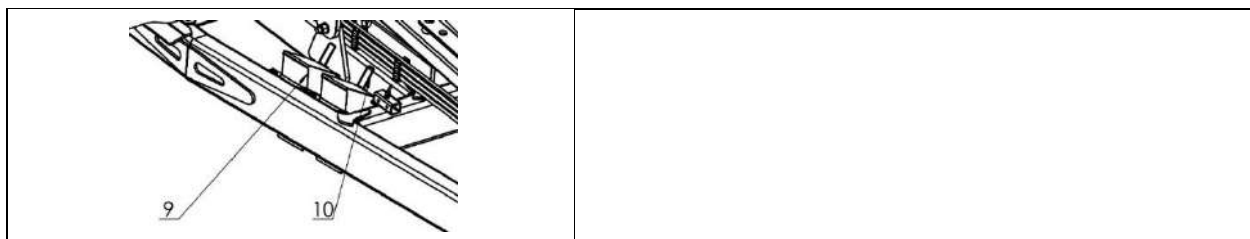
6. Агрегатирование с трактором

Для правильного и безопасного присоединения культиватора к трактору, его следует поместить на твердую и ровную поверхность.

При подключении тракторного самоходного шасси к трактору выполните следующие шаги, описанные в таблице ниже.

Табель 4. Подключение шасси к трактору

	• С помощью рукоятки (1) опорной пяты отрегулируйте высоту петли сцепки (2), чтобы обеспечить надежное зацепление со сцепкой трактора (3). • Подайте трактором назад на расстояние, позволяющее соединить сцепку культиватора с нижней тягой (3). • При необходимости установите распорку над петлей сцепки машины (2), оставив достаточную свободу движения. • Соедините трактор с машиной с помощью соединительного штифта (4). Закрепите соединительный штифт (4) с помощью предохранительного шплинта (5). • Подключите предохранительную цепь. • Опустите тракторное шасси, опирая петлю сцепки на муфту трактора. • Снимите опорную пяту (6), вставьте ее в транспортный держатель (7) и закрепите болтами с помощью фиксирующих штифтов. • Подключите кабели освещения. • Подключите гидравлическую систему. • Подключите тормозную систему. • Отпустите стояночный тормоз (8), снимите упоры из-под колес (9) и вставьте их в соответствующие держатели (10).
	
	
	



7. Шины

Тракторное самоходное шасси оснащено шинами размером 550/45-R22.5 и дисками 16.00 x 22.5.

- При обслуживании шин убедитесь, что тракторное самоходное шасси не может перемещаться само по себе.
- Ремонты шин и колес должны выполняться лицами, прошедшими специальную подготовку и оснащенными необходимым инструментом.
- Следует систематически проверять давление в шинах. Неправильное давление в шинах может привести к более быстрому износу или повреждению шин. (Правильное давление в шинах указано на боковой стороне шины, а также с соответствующей пиктограммой).
- Во время длительного простоя машины шины должны быть защищены от солнечных лучей.
- Избегайте езды по острым предметам.

В приведенной ниже таблице показаны шины, которыми оснащено тракторное самоходное шасси.

Табель 5. Тип шин тракторного самоходного шасси

Тип/размер шин	Максимальное допустимое давление в шинах
Aliance 328 Value Plus 550/45-22.5	2.5 бар
Staco SG Flotation 550/45-22.5	2.8 бар



UWAGA

ВНИМАНИЕ!

Запрещается ездить с тракторным шасси, если давление в шинах неправильное или они повреждены. Езда с поврежденными шинами может привести к несчастному случаю. Максимальное давление в шинах указано на шине с наружной стороны. Давление в шинах может изменяться в зависимости от используемых шин. Превышение рекомендуемого давления в шинах может привести к их повреждению.



UWAGA

ВНИМАНИЕ!

Регулярно проверяйте затяжку колесных гаек. Затягивайте колесные гайки во время еженедельных осмотров или если вы заметите ослабления на соединении ось - диск. Момент затяжки колес составляет 380 Нм.

8. Таблица метрических моментов затяжки винтов

Оптимальные значения моментов затяжки винтов или болтов и затяжки гаек [Нм] приведены в таблице № 6.

Табель 6. Моменты затяжки винтов

Моменты затяжки винтов - метрические винты в Нм							
Величина Ø мм	Шаг мм	Версия винтов – класс прочности					Колесные гайки, колесные болты
		4,8	5,8	8,8	10,9	12,9	
3	0,50	0,9	1,1	1,8	2,6	3,0	
4	0,70	1,6	2,0	3,1	4,5	5,3	
5	0,80	3,2	4,0	6,1	8,9	10,4	
6	1,00	5,5	6,8	10,4	15,3	17,9	
7	1,00	9,3	11,5	17,2	25	30	
8	1,25	13,6	16,8	25	37	44	
8	1,00	14,5	18	27	40	47	
10	1,50	26,6	33	50	73	86	45
10	1,25	28	35	53	78	91	
12	1,75	46	56	86	127	148	
12	1,50						80
12	1,25	50	62	95	139	163	
14	2,00	73	90	137	201	235	
14	1,50	79	96	150	220	257	140
16	2,00	113	141	214	314	369	
16	1,50	121	150	229	336	393	220
18	2,50	157	194	306	435	509	
18	1,50	178	220	345	491	575	300
20	2,50	222	275	432	615	719	
20	1,50	248	307	482	687	804	400
22	2,50	305	376	502	843	987	
22	2,00						450
22	1,50	337	416	654	932	1090	500
24	3,00	383	474	744	1080	1240	
24	2,00	420	519	814	1160	1360	
24	1,50						550
27	3,00	568	703	100	1570	1840	
27	2,00	615	760	1200	1700	1990	

30	3,50	772	995	1500	2130	2500	
30	2,00	850	1060	1670	2370	2380	

ДЛЯ ЗАМЕТОК

This image shows a full page of a handwriting practice worksheet. It consists of multiple sets of horizontal dashed lines spaced evenly down the page, providing a guide for letter height and placement. The background is plain white, and there are no other markings or text present.



Metal-Fach Sp. z o. o. постоянно совершенствует свои продукты и подбирает предложение к потребностям клиентов, в связи с этим сохраняет за собой вносить изменения в продуктах без уведомления. В связи с этим, прежде чем принять решение о покупке, пожалуйста, обратитесь к авторизованному дилеру или торговым представителям Metal-Fach Sp. z o. o. Metal-Fach Sp. z o. o. не принимает рекламаций, связанных с информацией и фотографиями, содержащимися в данном каталоге, представленное предложение не является коммерческим предложением в соответствии с положениями Гражданского кодекса.

Фотографии не всегда представляют стандартное оснащение.

Оригинальные запасные части доступны у официальных дилеров в стране и за рубежом, а также в фирменном магазине Metal-Fach.

СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

16-100, с. Сокулка, ул. Кресовая, д. 62 (Kresowa 62)
тел.: +48 85 711 07 80, факс +48 85 711 07 93
serwis@metalfach.com.pl

ПРОДАЖА

16-100, с. Сокулка, ул. Кресовая, д. 62 (Kresowa 62)
тел.: +48 85 711 07 88, факс +48 85 711 07 89
handel@metalfach.com.pl

ОПТОВЫЙ СКЛАД ЗАПЧАСТЕЙ

16-100, с. Сокулка, ул. Кресовая, д. 62
(Kresowa 62)

Оптовая продажа:

тел.: +48 85 711 07 80, факс +48 85 711 07 93
serwis@metalfach.com.pl

Розничная продажа:

тел.: +48 85 711 07 80, факс +48 85 711 07 93
serwis@metalfach.com.pl

АКТУАЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ О НАШИХ ИЗДЕЛИЯХ ДОСТУПНА НА ВЕБ-СТРАНИЦЕ

WWW.METALFACH.COM.PL