



METAL-FACH



**ЖУРНАЛ РЕМОНТА И
ТЕХОБСЛУЖИВАНИЯ
ПРУЖИННЫЙ ПРЕДПОСЕВНОЙ КУЛЬТИВАТОР
U457
ФЕВРАЛЬ 2018**

Содержание

1. Идентификация пружинного предпосевного культиватора	4
2. Демонтаж и утилизация	5
3. Обслуживание и уход	5
3.1. Подготовка культиватора	5
3.2. Агрегатирование культиватора с трактором	5
3.3. Смазывание	5
3.4. Хранение	6
4. Регулировка культиватора	7
4.1. Регулировка рабочей глубины	7
4.2. Регулировка рабочей глубины	7
4.3. Работа с культиватором	8
ДЛЯ ЗАМЕТОК	10

1. Идентификация пружинного предпосевного культиватора

Идентификационные данные культиватора можно найти на табличке, расположенной на левой стороне рамы рядом с балкой нижних тяг системы навески, как показано на рисунке ниже.

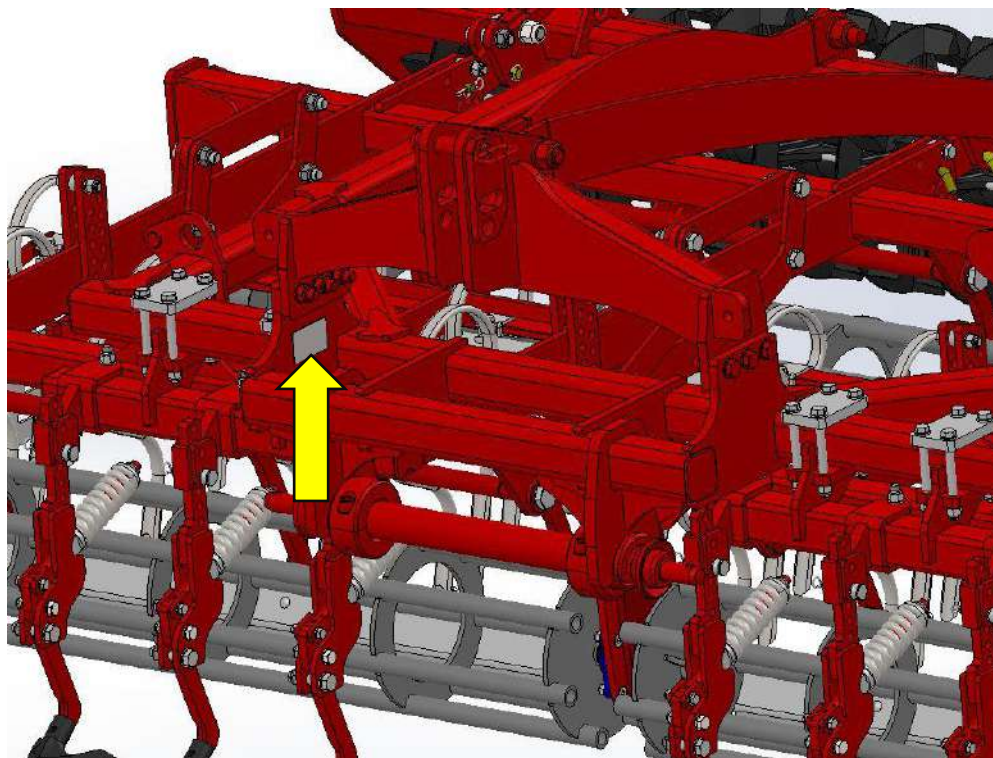


Рисунок 1 Место расположения заводского щитка на машине

METAL-FACH®			
ul. Kresowa 62, 16-100 Sokółka, Poland			
tel.: +48 (85) 711 98 40-45, fax: +48 (85) 711 90 65			
Kultywator sprężynowy przedsiewny 4m			
Symbol	U457	Typ	U457-00 CE
Rok prod.	20	Masa*	2000 kg
Nr fabr.		KJ	
*Masa własna maszyny			
www.metalfach.com.pl			

Рисунок 2 Заводской щиток

2. Демонтаж и утилизация

Пружинный предпосевной культиватор изготовлен из материалов, которые не представляют угрозы для окружающей среды. После окончания срока эксплуатации, когда дальнейшее использование будет необоснованно, культиватор следует демонтировать.

В связи с большим весом элементов во время работ по демонтажу следует пользоваться грузоподъемными устройствами – краном или вилочным погрузчиком.

Металлические детали следует сдать в соответствующие точки сбора металлолома, резиновые детали следует сдать на утилизацию или в точки сбора отходов этого типа. Отработанное масло из гидравлической системы должно быть собрано в герметичные контейнеры и отправлено на АЗС, занимающуюся его сбором.

3. Обслуживание и уход

3.1. Подготовка культиватора

При подготовке культиватора к работе следует проверить его техническое состояние, прежде всего, состояние его рабочих элементов.

Кроме этого следует:

- проверить состояние винтовых соединений,
- проверить комплектность культиватора,
- проверить, вращая диски и валы вручную, происходит ли вращение свободно и без заклинивания,
- смазать отдельные элементы согласно рекомендациям, указанным в п. 3.3.

3.2. Агрегатирование культиватора с трактором

Для правильного и безопасного присоединения культиватора к трактору, его следует поместить на твердую и ровную поверхность.

Для того, чтобы присоединить культиватор к трактору, следует выполнить следующие действия:

- переместить трактор назад на расстояние, позволяющее соединить сцепку культиватора с нижними тягами трактора,
- присоединить верхнюю тягу 3-точечной навески к культиватору и подтянуть в случае ослабления,
- поднять культиватор и закрепить нижние тяги трактора.

3.3. Смазывание

Долговечность и производительность культиватора в большой степени зависят от регулярной смазки.

Для смазки применяйте минеральные смазочные средства. Перед нанесением смазки очистите точки смазки. Смазка должна выполняться в соответствии с рисунком 3.

Применяйте смазку LT-4S-3 один раз в сезон.

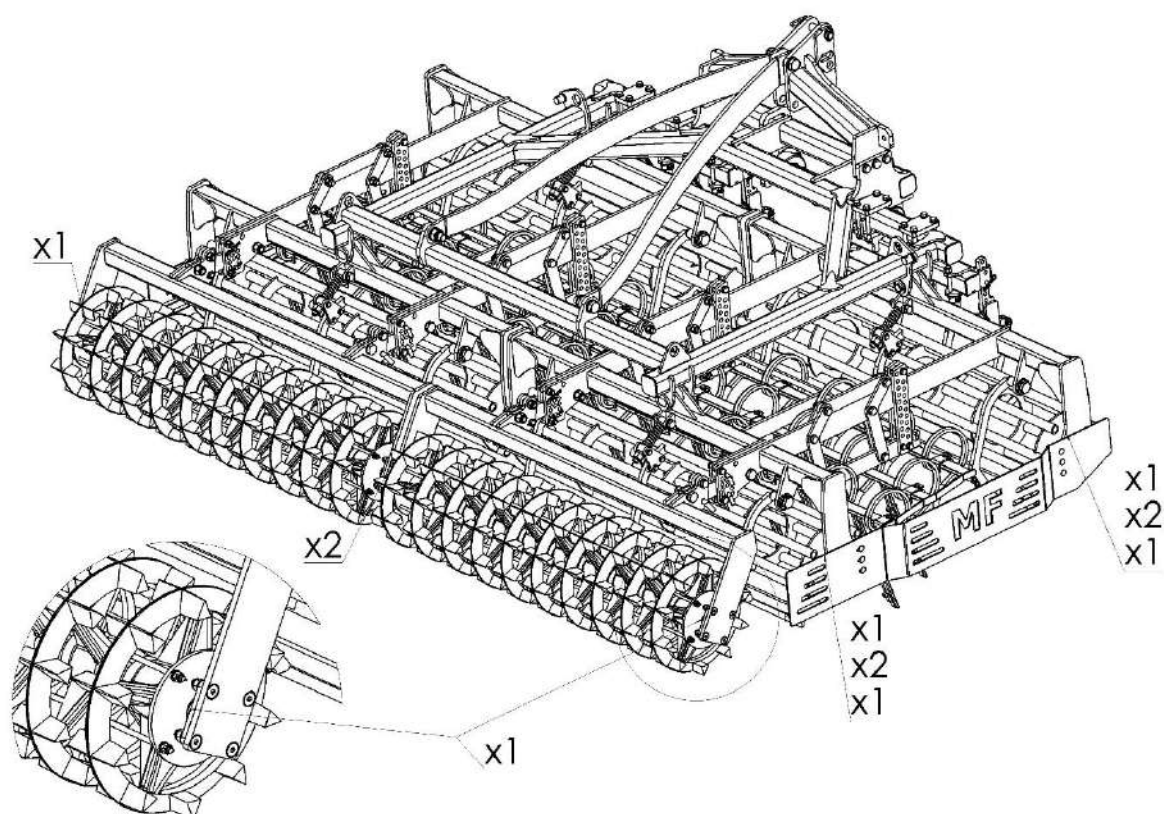


Рисунок 3 Подшипниковые узлы валов – 12 точек смазки

3.4. Хранение

Перед длительным хранением культиватор следует очистить и устранить обнаруженные дефекты. Защищать от воздействия атмосферных условий. Культиватор следует хранить в разложенном состоянии на ровной и твердой поверхности..

4. Регулировка культиватора

4.1. Регулировка рабочей глубины

Рабочую глубину культиватора можно отрегулировать с помощью механической регулировки пружинных зубьев и прижимающего вала типа crosskill. Механическая регулировка производится путем изменения положения болтов.

4.2. Регулировка рабочей глубины

Рабочую глубину рабочих элементов можно регулировать с помощью штифтов в соответствующих отверстиях стоек, закрепленных шплинтами (рис. 4).

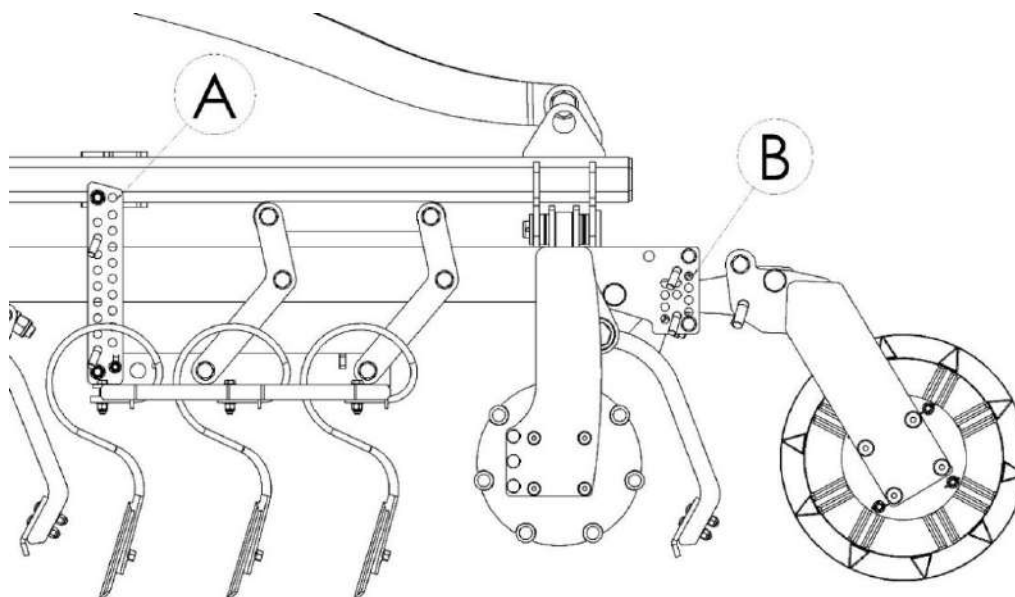


Рисунок 4 Регулировка рабочей глубины культиватора

Рабочую глубину культиваторных пружин можно регулировать с помощью трехточечной системы навески трактора и механической регулировки рабочих полей.

Для того, чтобы увеличить/уменьшить рабочую глубину, поднимите культиватор над землей и снимите нижние болты, которые фиксируют положение рабочих полей в пластинах регулировки глубины (см. рисунок 4 - А). Затем опустите культиватор на землю, что приведет к подъему рабочих полей и позволит вставить болт в соответствующее верхнее отверстие – затем поднимите культиватор и вставьте нижний болт в соответствующее регулировочное отверстие, фиксируя положение рабочих полей.

Регулировку валов следует производить с помощью штифтов в соответствующих отверстиях пластин крепления вала, закрепленных шплинтами (см. рис. 4 - В). Регулировку следует производить, стоя на краю поля у возвышенности. Опустите культиватор валом на возвышенность, это приведет к подъему вала и позволит вставить болт в соответствующее нижнее отверстие.

Закрепите болты с помощью пружинных шплинтов (предохранительные болты должны находиться в одинаковых отверстиях с обеих сторон культиватора). Регулировка должна производиться при выключенном двигателе трактора и с

соблюдением всех правил безопасности. Будьте особенно осторожны при обращении с предметами, которые могут раздавить ваши ноги или руки.

4.3. Работа с культиватором

Перед началом работы на поле с культиватором следует:

- проверить состояние винтовых соединений – в случае ослабления, затянуть винты и гайки,
- снять предупреждающие обозначения,
- установить рабочую глубину культиватора,
- опустить подъемник трактора и оставить в плавающем положении.

Если во время работы культиватор засорится растительными остатками, его следует очистить, поднимая на момент на гидравлическом подъемнике трактора.

Культиватор следует отрегулировать во время первого проезда. При правильно выровненном культиваторе рама располагается параллельно поверхности поля.



UWAGA

ВНИМАНИЕ!

Во время работы с культиватором избегайте резких рывков. Развороты выполняйте мягко, обязательно поднимая культиватор в транспортное положение.

Не двигайтесь назад и не поворачивайте с культиватором в рабочем положении, так как это может привести к повреждению культиватора.



UWAGA

ВНИМАНИЕ!

После первых 40 часов работы с культиватором проверьте винтовые соединения. В случае ослабления затяните винтовые соединения в соответствии с таблицей 1.

Табель 1. Моменты затяжки метрических болтов

Моменты затяжки винтов - метрические винты в Нм							
Величина Ø мм	Шаг мм	Версия винтов – класс прочности					Колесные гайки, колесные болты
		4,8	5,8	8,8	10,9	12,9	
3	0,50	0,9	1,1	1,8	2,6	3,0	
4	0,70	1,6	2,0	3,1	4,5	5,3	
5	0,80	3,2	4,0	6,1	8,9	10,4	
6	1,00	5,5	6,8	10,4	15,3	17,9	
7	1,00	9,3	11,5	17,2	25	30	
8	1,25	13,6	16,8	25	37	44	
8	1,00	14,5	18	27	40	47	
10	1,50	26,6	33	50	73	86	45
10	1,25	28	35	53	78	91	
12	1,75	46	56	86	127	148	
12	1,50						80
12	1,25	50	62	95	139	163	
14	2,00	73	90	137	201	235	
14	1,50	79	96	150	220	257	140
16	2,00	113	141	214	314	369	
16	1,50	121	150	229	336	393	220
18	2,50	157	194	306	435	509	
18	1,50	178	220	345	491	575	300
20	2,50	222	275	432	615	719	
20	1,50	248	307	482	687	804	400
22	2,50	305	376	502	843	987	
22	2,00						450
22	1,50	337	416	654	932	1090	500
24	3,00	383	474	744	1080	1240	
24	2,00	420	519	814	1160	1360	
24	1,50						550
27	3,00	568	703	100	1570	1840	
27	2,00	615	760	1200	1700	1990	
30	3,50	772	995	1500	2130	2500	
30	2,00	850	1060	1670	2370	2380	

[illegible]

This image shows a full page of white paper with horizontal dashed lines, typical of primary school writing paper. The lines are evenly spaced and run across the width of the page. There are no margins, text, or other markings on the paper.



Metal-Fach Sp. z o. o. постоянно совершенствует свои продукты и подбирает предложение к потребностям клиентов, в связи с этим сохраняет за собой вносить изменения в продуктах без уведомления. В связи с этим, прежде чем принять решение о покупке, пожалуйста, обратитесь к авторизованному дилеру или торговым представителям Metal-Fach Sp. z o. o. Metal-Fach Sp. z o. o. не принимает рекламаций, связанных с информацией и фотографиями, содержащимися в данном каталоге, представленное предложение не является коммерческим предложением в соответствии с положениями Гражданского кодекса.

Фотографии не всегда представляют стандартное оснащение.

Оригинальные запасные части доступны у официальных дилеров в стране и за рубежом, а также в фирменном магазине Metal-Fach.

СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

16-100, с. Сокулка, ул. Кресова, д. 62 (Kresowa 62)
тел.: +48 85 711 07 80, факс +48 85 711 07 93
serwis@metalfach.com.pl

ПРОДАЖА

16-100, с. Сокулка, ул. Кресова, д. 62 (Kresowa 62)
тел.: +48 85 711 07 88, факс +48 85 711 07 89
handel@metalfach.com.pl

ОПТОВЫЙ СКЛАД ЗАПЧАСТЕЙ

16-100, с. Сокулка, ул. Кресова, д. 62
(Kresowa 62)

Оптовая продажа:

тел.: +48 85 711 07 80, факс +48 85 711 07 93
serwis@metalfach.com.pl

Розничная продажа:

тел.: +48 85 711 07 80, факс +48 85 711 07 93
serwis@metalfach.com.pl

АКТУАЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ О НАШИХ ИЗДЕЛИЯХ ДОСТУПНА НА ВЕБ-СТРАНИЦЕ

WWW.METALFACH.COM.PL